

Einbauanleitung für Sonderausstattung



Unterschutz

Typ 190 C, 190 DC, 220 B, 220 SB, 220 SEB, 200
200 D, 230, 230 S, 250 S, 250 SE, 300 SE, 300 SEB, 300 SEL

Gruppe 52-1

In die Fahrzeuge der oben aufgeführten Typen, die unter erschwerten Bedingungen bei schlechten Straßenverhältnissen eingesetzt sind, können als Schutz gegen Beschädigungen der Aggregate folgende Unterschutzbleche eingebaut werden:

- a) Unterschutz für Ölwanne (1)
- b) Unterschutz für Nockenzyylinder (25)
- c) Schutzblech für Auspuffrohrhalter (29)
- d) Unterschutz für Hinterachse (30)
- e) Unterschutz für Kraftstoffbehälter (40)
- f) Abweisblech für Vorschalldämpfer (45)
- g) Unterschutz für Rohrleitungen (46)

Einen Überblick über die Anordnung der Unterschutzbleche gibt Bild 52-1/1 auf Seite 52-1/2.

Die Unterschutzbleche für die Ölwanne und die Hinterachse müssen von Zeit zu Zeit abgenommen und gereinigt werden, da es nicht zu vermeiden ist, daß sich Schlamm und Sand unter diesen beiden Blechen ansammelt.

Wie aus nachstehender Tabelle ersichtlich ist, sind in den Typen 220 B, 220 SB, 220 SEB Limousine zwei verschiedene Ausführungen des Vorderachsträgers und des Handbremsausgleiches eingebaut. Bei dem nach unten stärker gewölbten Vorderachsträger der 2. Ausführung werden ein anderes Ölwanne-Unterschutzblech und teilweise andere Befestigungsteile benötigt als beim Vorderachsträger der 1. Ausführung. Für den Handbremsausgleich ist bei der 2. Ausführung eine kürzere Rückzugfeder erforderlich, während bei der 1. Ausführung ein Halter selbst angefertigt werden muß, da nur noch die neue Ausführung des Hinterachs-Unterschutzbleches (ohne Halter für die Rückzugfeder) geliefert wird.

Typ	Vorderachsträger und Handbremsausgleich	
	1. Ausführung eingebaut bis Fahrgestell-End-Nr.	2. Ausführung eingebaut ab Fahrgestell-End-Nr.
190 C, 190 DC, 200, 200 D	—	ab Wagen Nr. 1
220 B	023 660	023 661
220 SB	049 856	049 857
220 SEB Limousine	016 975	016 976
220 SEB/C, 250 SE/C	—	ab Wagen Nr. 1
alle 300 SE	—	ab Wagen Nr. 1
230 S, 250 S, 250 SE Limousine	—	ab Wagen Nr. 1

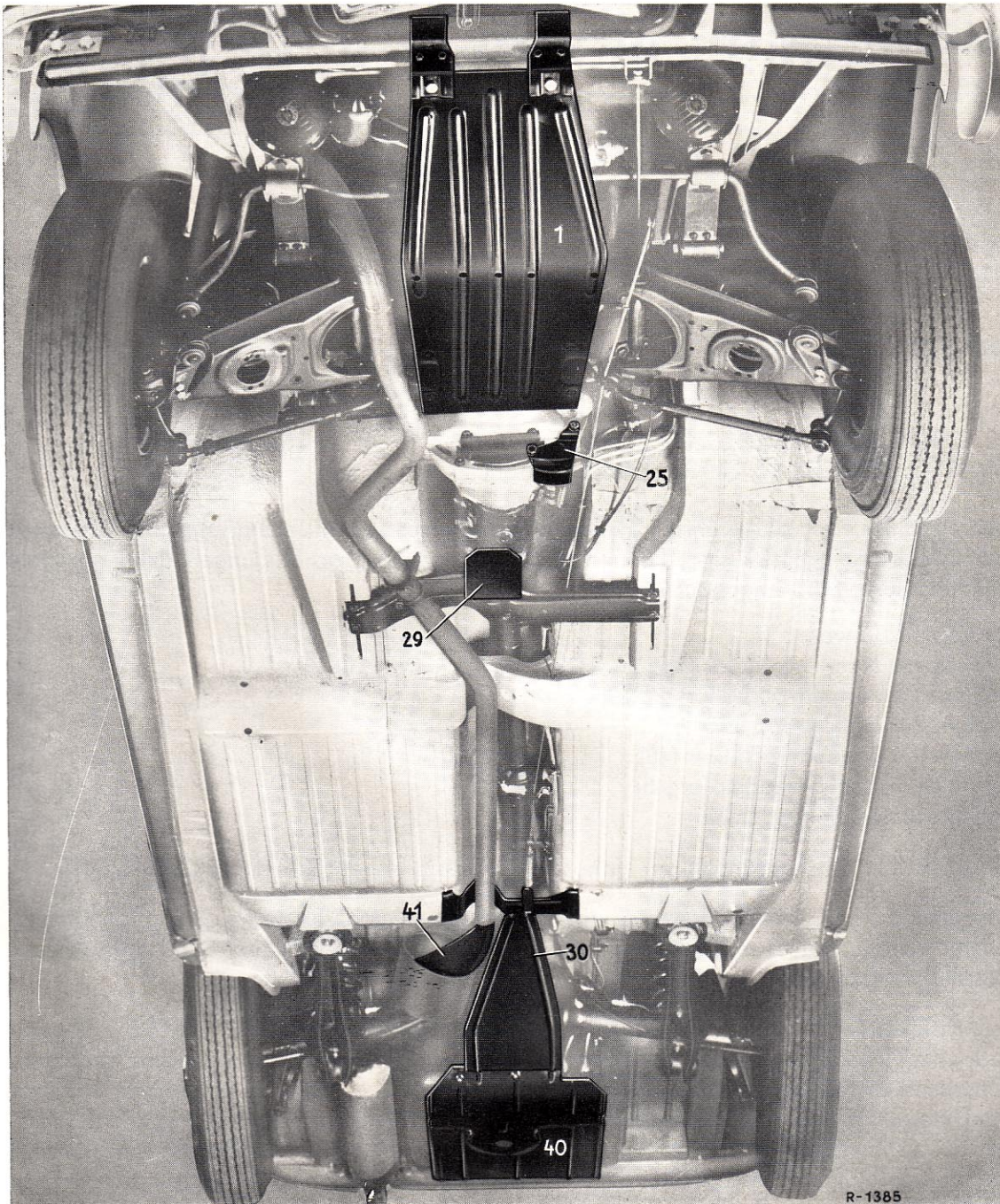


Bild 52-1/1

Unterschutzblech am Fahrzeug

- | | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 Unterschutz für Ölwanne | 30 Unterschutz für Hinterachse |
| 25 Unterschutz für Nehmerzylinder | 40 Unterschutz für Kraftstoffbehälter |
| 29 Schutzblech für Auspuffrohrhalter | 41 Abweisblech für Vorschalldämpfer |

Arbeitsumfang

a) Unterschutz für Ölwanne

1. Im Versteifungsblech zwischen vorderem Karosserie-Querträger und Kühler zwei Langlöcher – diese sind neuerdings serienmäßig vorhanden – anbringen (Bild 52-1/2).

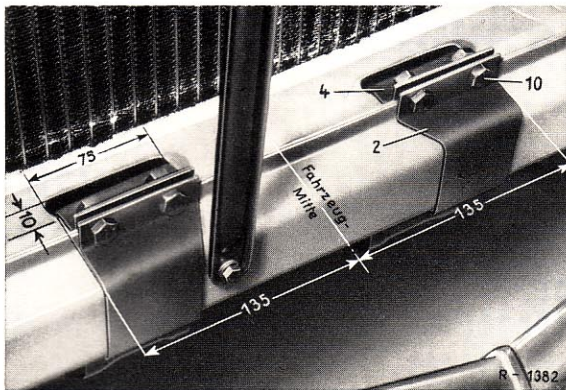


Bild 52-1/2

Befestigung am Karosserie-Querträger vorn bei allen Typen außer 230, 250 S, 250 SE Lim., 300 SEB und 300 SEL

- 2 Halter links
4 Halter
10 Sechskantschraube

2. Dann Halter (2 und 4) einsetzen und Löcher für die Befestigungsschrauben (10) am Querträger anreißen und mit einem Bohrer von 8,5 mm ϕ bohren. Anschließend Halter (2 und 4) zusammen mit Befestigungswinkel (3) montieren (Bild 52-1/3a bzw. 3b).

3. Auf die Bolzen mit Halter (13) bzw. auf die Bolzen mit Scheibe (14) die Teile Pos. 15 bis 21 montieren (Bild 52-1/4 bis 7).

4. Nun Haltebleche (17 und 18) auf die bereits im Unterschutzblech (1) eingeschweißten Gewindebolzen aufsetzen und mit den Befestigungsteilen Pos. 22 bis 24 provisorisch anschrauben (Bild 52-1/4 und 5).

5. Unterschutzblech (1) an den Befestigungswinkel (3) und den Halter (4) am vorderen Querträger unter Verwendung der Teile Pos. 5 bis 9 befestigen (Bild 52-1/3a bzw. 3b).

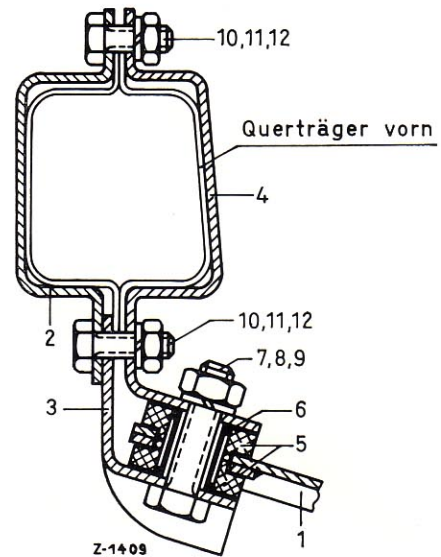


Bild 52-1/3a

Befestigung am Karosserie-Querträger vorn bei allen Typen außer 230, 250 S, 250 SE Lim., 300 SEB und 300 SEL

- | | |
|--------------------------------|----------------------|
| 1 Unterschutzblech für Ölwanne | 7 Sechskantschraube |
| 2 Halter | 8 Federring |
| 3 Befestigungswinkel | 9 Sechskantmutter |
| 4 Halter | 10 Sechskantschraube |
| 5 Megi-Ringpuffer | 11 Federring |
| 6 Abstandhülse | 12 Sechskantmutter |

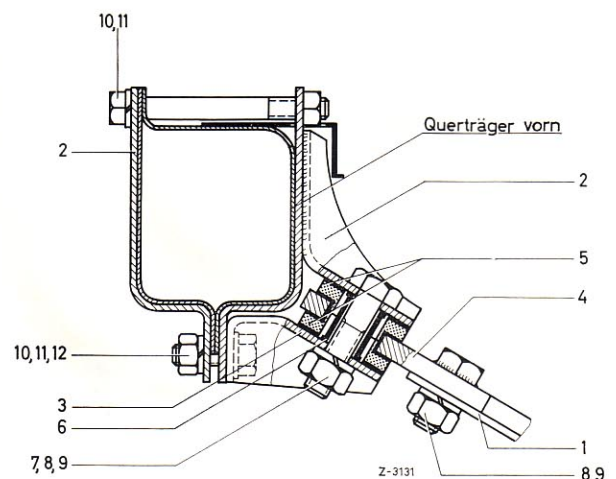


Bild 52-1/3b

Befestigung am Karosserie-Querträger vorn bei den Typen 230, 250 S, 250 SE Limousine, 300 SEB und 300 SEL

- | | |
|--------------------------------|----------------------|
| 1 Unterschutzblech für Ölwanne | 7 Sechskantschraube |
| 2 Halter vorn und hinten | 8 Federring |
| 3 Gegenhalter | 9 Sechskantmutter |
| 4 Halter links bzw. rechts | 10 Sechskantschraube |
| 5 Megi-Ringpuffer | 11 Federring |
| 6 Abstandhülse | 12 Sechskantmutter |

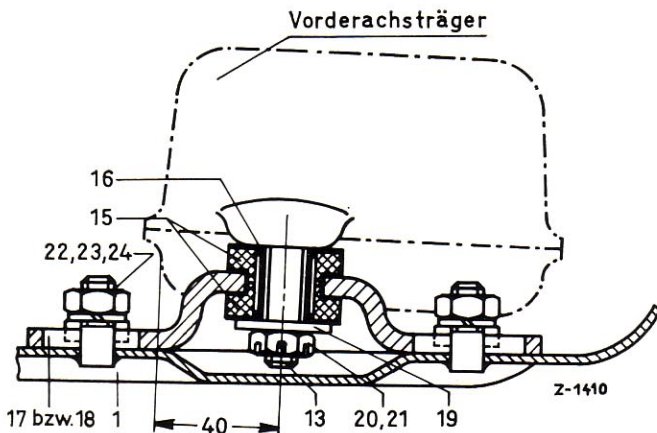
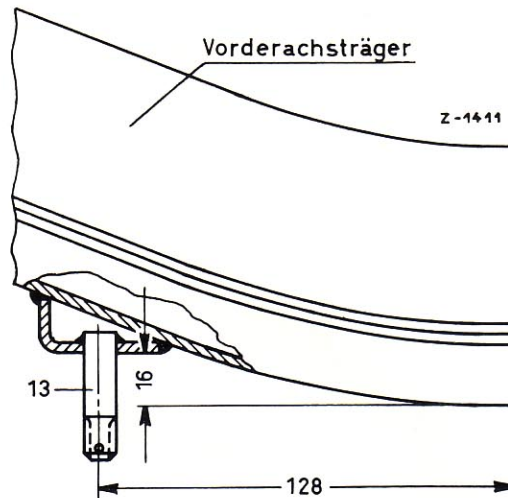


Bild 52-1/4

Befestigung am Vorderachsträger 1. Ausführung

- | | |
|--------------------------------|--------------------|
| 1 Unterschutzblech für Ölwanne | 19 Scheibe |
| 13 Bolzen mit Halter | 20 Kronenmutter |
| 15 Megi-Ringpuffer | 21 Splint |
| 16 Abstandshülse | 22 Beilage |
| 17 Halteblech rechts | 23 Federring |
| 18 Halteblech links | 24 Sechskantmutter |



Rechte Seite spiegelbildlich.

Bild 52-1/6

Bolzen mit Halter am Vorderachsträger 1. Ausführung

13 Bolzen mit Halter

Anschließend Unterschutzblech wieder abnehmen und Halter bzw. Scheiben am Vorderachsträger vollends anschweißen. Nach dem Schweißen die Schweißstellen mit Lack überstreichen.

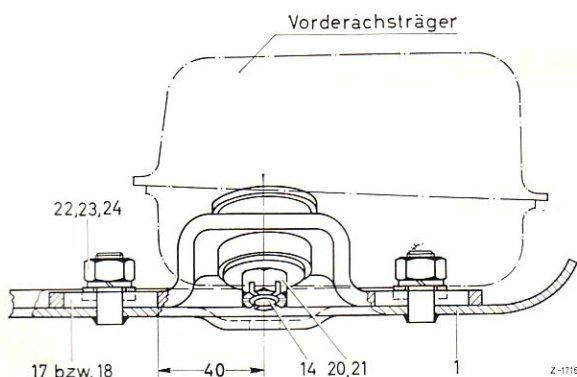


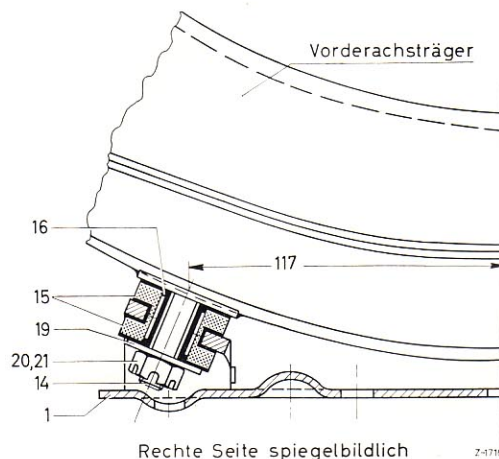
Bild 52-1/5

Befestigung am Vorderachsträger 2. Ausführung

- | | |
|--------------------------------|--------------------|
| 1 Unterschutzblech für Ölwanne | 20 Kronenmutter |
| 14 Bolzen mit Scheibe | 21 Splint |
| 17 Halteblech rechts | 22 Beilage |
| 18 Halteblech links | 23 Federring |
| | 24 Sechskantmutter |

6. Unterschutzblech (1) an die Unterseite des Vorderachsträgers andrücken und das Maß 40 mm von Vorderkante Vorderachsträger bis Mitte Bolzen (13 bzw. 14) einstellen. Dazu Sechskantmutter (24) lösen und Halteblech (17 bzw. 18) entsprechend verschieben (Bild 52-1/4 bzw. 5).

7. Dann Bolzen mit Halter (13) bzw. Bolzen mit Scheibe (14) mehrmals am Vorderachsträger elektrisch anheften (Bild 52-1/6 bzw. 52-1/7). Vorher die betreffenden Stellen von Schmutz und Lack einwandfrei säubern.



Rechte Seite spiegelbildlich

Bild 52-1/7

Bolzen mit Scheibe am Vorderachsträger 2. Ausführung

- | | |
|--------------------------------|------------------|
| 1 Unterschutzblech für Ölwanne | 16 Abstandshülse |
| 14 Bolzen mit Scheibe | 19 Scheibe |
| 15 Megi-Ringpuffer | 20 Kronenmutter |
| | 21 Splint |

8. Unterschutzblech (1) endgültig montieren (Bild 52-1/3a bzw. 3b und 52-1/4 bzw. 5).

b) Unterschutz für Nehmerzylinder

9. Linke untere Sechskantschraube, die zur Befestigung des Zwischenflansches an der Ölwanne bzw. Abdeckblech am Zwischenflansch dient, gegen die um 5 mm längere Sechskantschraube (26) auswechseln (Bild 52-1/8 und 9).
10. Unterschutz (25) mit der Sechskantschraube (26) und mit der serienmäßig vorhandenen rechten Sechskantschraube anschrauben.

Anm.: Sofern das Abdeckblech am Zwischenflansch noch mit Sechskantschrauben M 6×12 befestigt ist, muß das linke Gewinde auf M10×1,5 vergrößert und die im Lieferumfang enthaltene Sechskantschraube (27) verwendet werden.

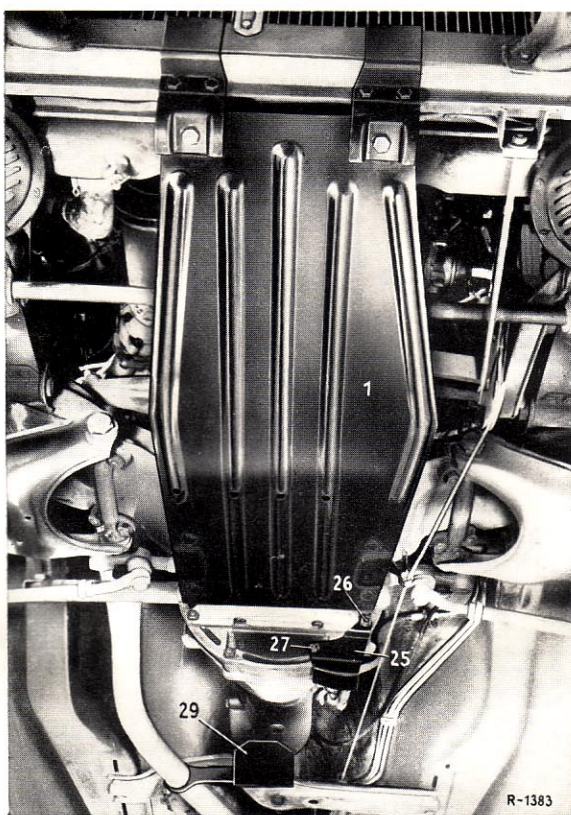


Bild 52-1/8

Unterschutzblech für Ölwanne und Kupplungs-Nehmerzylinder sowie Schutzblech für Auspuffrohr-Halter

- | | |
|--|---------------------------------------|
| 1 Unterschutzblech für Ölwanne | 26 Sechskantschraube |
| 25 Unterschutzblech für Nehmerzylinder | 27 Sechskantschraube |
| | 29 Schutzblech für Auspuffrohr-Halter |

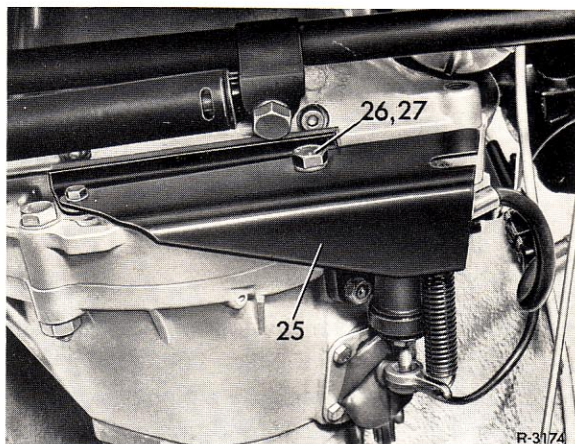


Bild 52-1/9

Unterschutzblech für Kupplungs-Nehmerzylinder bei den Typen 200 bis 300 SEL

- | |
|--|
| 25 Unterschutzblech für Kupplungs-Nehmerzylinder |
| 26 Sechskantschraube |
| 27 Federring |

c) Schutzblech für Auspuffrohr-Halter

11. Schutzblech (29) mit den beiden Sechskantschrauben des Auspuffrohr-Halters befestigen (Bild 52-1/10). Entfällt bei den Typen ab August 1965.

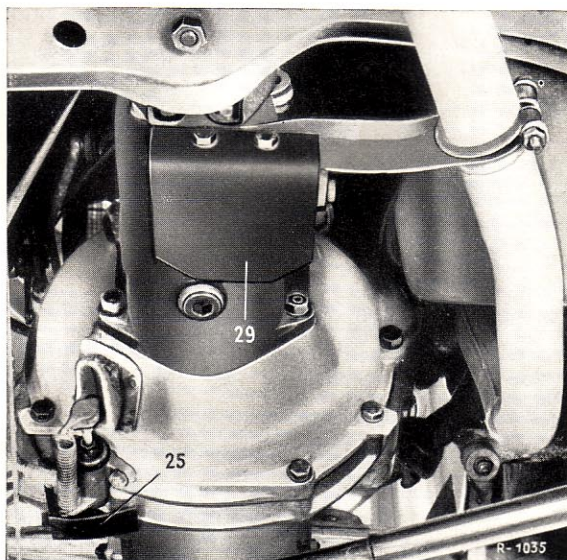


Bild 52-1/10

Schutzblech für Auspuffrohr-Halter

- | |
|--|
| 25 Unterschutzblech für Nehmerzylinder |
| 29 Schutzblech für Auspuffrohr-Halter |

d) e) Unterschutz für Hinterachse und Kraftstoffbehälter

12. Gummimatte im Kofferraum herausnehmen, Bitumenfilzpappe in der Sicke des Querträgers vor dem Kraftstoffbehälter entfernen und elektrische Kabel auf die Seite legen.
13. Bei den Typen 190 C bis 230 S von Mitte Rahmenquerträger ausgehend, im Abstand von 100 mm nach links und rechts, die Löcher für die Befestigungsschiene (36) anreißen und den Querträger mit einem Bohrer von 11,0 mm ϕ durchbohren. Anschließend die Löcher im Rahmenquerträger oben auf 25 mm ϕ vergrößern (Bild 52-1/11 a).
15. Befestigungsschiene (36) einsetzen und Unterschutzbleche (30 und 40) mit den Zylinderschrauben (37), Federringen (38) und Scheiben (39) an die Befestigungsschiene (36) anschrauben (Bild 52-1/11 a bzw. 11 b).
16. Hinteren Teil des Unterschutzbleches (40) an den Gewindebolzen der Tankbefestigung mit den vorhandenen Sechskantmutter, den Scheiben (40d) und den Federringen befestigen.
17. Halter für die Rückzugfeder des mittleren Bremsseilzuges am Rahmenboden abmontieren.

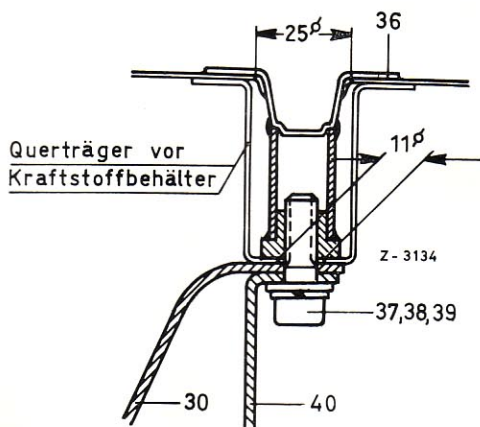


Bild 52-1/11 a

Befestigung am Querträger vor dem Kraftstoffbehälter bei den Typen 190 C bis 230 S

- | | |
|-------------------------------------|--|
| 30 Unterschutzblech für Hinterachse | 39 Scheibe |
| 36 Befestigungsschiene | 40 Unterschutzblech für Kraftstoffbehälter |
| 37 Zylinderschraube | |
| 38 Federring | |

14. Bei den Typen 250 S bis 300 SEL von Mitte Rahmenquerträger ausgehend, im Abstand von 100 mm nach links und rechts und 7 mm nach vorn aus der Mitte versetzt, die beiden Löcher für die Befestigungsschiene (36) anreißen und mit einem Bohrer von 11 mm ϕ durch den Rahmenquerträger bohren. Dann Löcher im Rahmenquerträger oben auf 18,5 mm ϕ vergrößern (Bild 52-1/11 b).

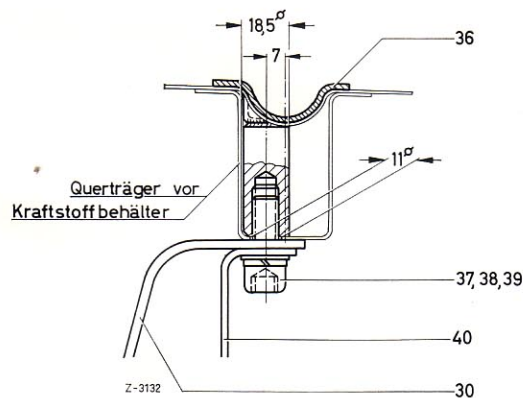


Bild 52-1/11 b

Befestigung am Querträger vor dem Kraftstoffbehälter bei den Typen 250 S, 250 SE, 300 SE, 300 SEB und 300 SEL

- | | |
|-------------------------------------|--|
| 30 Unterschutzblech für Hinterachse | 38 Federring |
| 36 Befestigungsschiene | 39 Scheibe |
| 37 Zylinderschraube | 40 Unterschutzblech für Kraftstoffbehälter |

18. Unterschutzblech (30) mit Halter (30 a) an den Rahmenboden andrücken und mit einem Bohrer von 8,5 mm ϕ 4 Löcher in den Rahmenboden bohren, dabei die Löcher im Halter (30 a) als Schablone benutzen (Bild 52-1/12 bzw. 13).
19. Anschließend den Halter (30 a) des Unterschutzbleches (30 b) mit den Teilen Pos. 31 bis 34 am Rahmenboden befestigen.

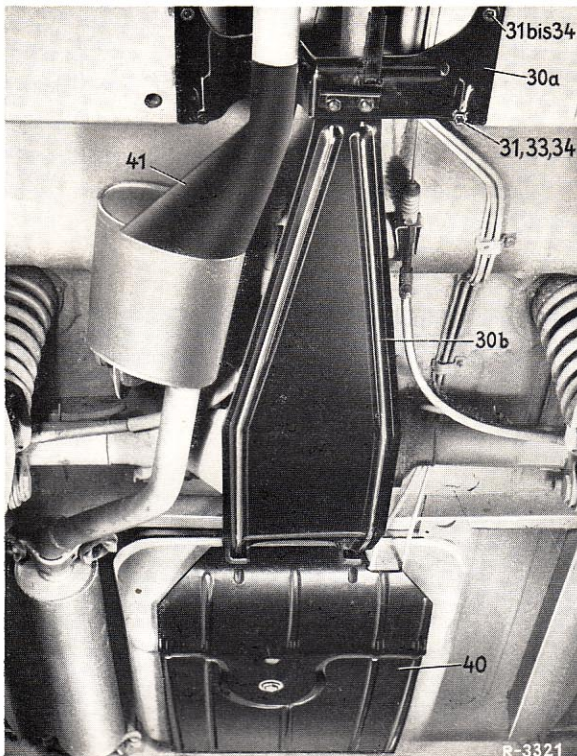


Bild 52-1/12

Unterschutzbleche für Hinterachse und Kraftstoffbehälter sowie Abweisblech für Vorschalldämpfer

1. Ausführung

30 a Halter	34 Sechskantmutter
30 b Unterschutzblech	40 Unterschutzblech für Kraftstoffbehälter
31 Sechskantschraube	41 Abweisblech für Vorschalldämpfer
32 Scheibe	
33 Federring	

20. Bei den Typen 220 B, 220 SB, 220 SEB Limousine mit Handbremsausgleich der 1. Ausführung einen Halter für die Rückzugfeder nach Bild 52-1/14 anfertigen und mit einer Sechskantschraube M 6×15 DIN 933-8 G, Federring B6 DIN 127 und Sechskantmutter M 6 DIN 934-5 S am Halter (30 a) anschrauben. Die vorhandene Rückzugfeder wieder verwenden (Bild 52-1/12).

Bei der 2. Ausführung die kurze Rückzugfeder (35) einbauen (Bild 52-1/13).

21. Bei den Typen 250 S bis 300 SEL das Unterschutzblech (40) zusätzlich am linken Rahmenlängsträger mit den Teilen Pos. 40 a, b und c anschrauben. Hierbei beim Bohren

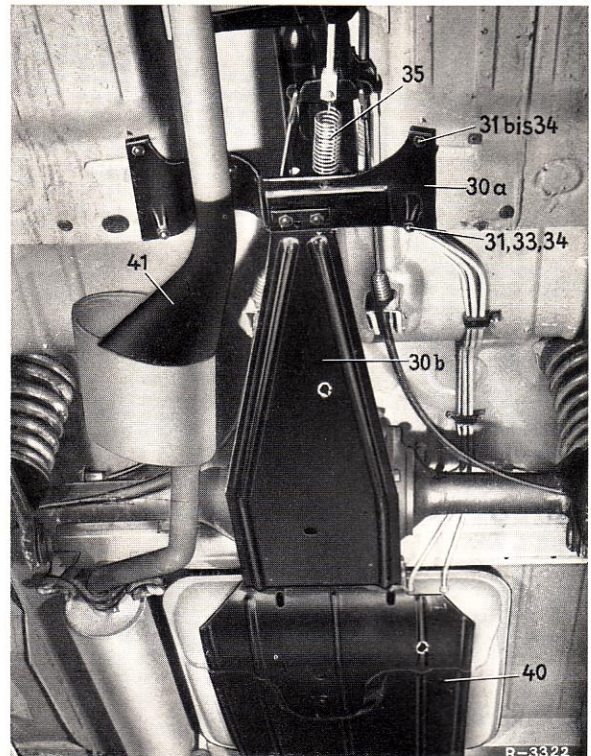


Bild 52-1/13

Unterschutzbleche für Hinterachse und Kraftstoffbehälter sowie Abweisblech für Vorschalldämpfer

2. Ausführung

30 a Halter	35 Rückzugfeder
30 b Unterschutzblech für Hinterachse	40 Unterschutzblech für Kraftstoffbehälter
31 Sechskantschraube	41 Abweisblech für Vorschalldämpfer
32 Scheibe	
33 Federring	
34 Sechskantmutter	

der Befestigungslöcher die Befestigungslöcher im Halter als Schablone benützen (Bild 52-1/15).

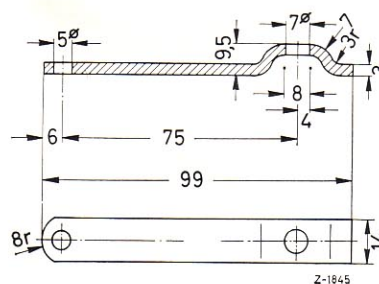


Bild 52-1/14

Halter für Rückzugfeder

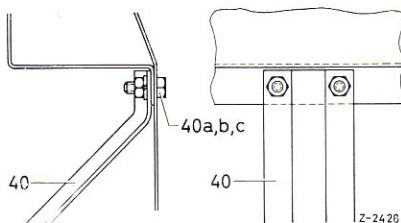


Bild 52-1/15

Befestigung Unterschutzblech für Kraftstoffbehälter am Längsträger

- | | |
|--|----------------------|
| 40 Unterschutzblech für Kraftstoffbehälter | 40 b Federring |
| 40 a Sechskantschraube | 40 c Sechskantmutter |

f) Abweisblech für Vorschalldämpfer

22. Abweisblech (41) an den Vorschalldämpfer und an das Auspuffrohr anschweißen (Bild 52-1/13).

g) Unterschutz für Rohrleitungen

(Entfällt bei allen Typen bis August 1965.)

23. Unterschutz (42) an den Rahmenboden andrücken und mit einem Bohrer von 8,5 mm ϕ bei allen Limousinen 7 Löcher in den Rahmenboden, bei den Coupés und Ca-

bríolets 3 Löcher mit 8,5 mm ϕ und 4 Löcher mit 4,8 mm ϕ , bohren. Dabei die Löcher im Unterschutz (42) als Schablone benutzen. Anschließend mit den Teilen Pos. 43 bis 46 bzw. bei den Coupés und Cabriolets Pos. 43 bis 47 anschrauben (Bild 52-1/16).

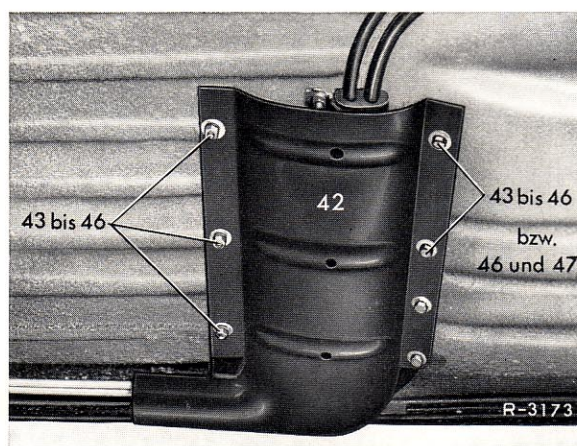


Bild 52-1/16

Unterschutz für Rohrleitungen bei allen Typen ab August 1965

- | | |
|----------------------------------|---------------------------|
| 42 Unterschutz für Rohrleitungen | 45 Sechskantmutter |
| 43 Sechskantschraube | 46 Gummischeibe |
| 44 Federring | 47 Sechskantblechschraube |

Lieferumfang

Typ 190 C, 190 DC, 200, 200 D, 220 B, 220 SB, 220 SEB Limousine, 230 S, 300 SE Limousine, 220 SEB, 250 SE und 300 SE Coupé und Cabriolet

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil-Nr. oder DIN-Bezeichnung	
			190 C, 190 DC 200, 200 D	220 B, 220 SB 220 SEB Lim., 300 SE 230 S, 220 SEB/C 250 SE/C, 300 SE/C
1	1	Unterschutzblech für Ölwanne	110 520 01 42	111 520 03 42
		Befestigungsteile am Karosserie-Querträger vorn		
2	1	Halter rechts	111 524 02 40	
	1	Halter links	111 524 14 40	
3	2	Befestigungswinkel	111 524 00 10	
4	2	Halter	111 520 00 41	
5	4	Megi-Ringpuffer	001 987 08 40	
6	2	Abstandhülse	111 524 02 53	
7	2	Sechskantschraube M 10×40	000 933 010 094	
8	2	Federring B 10	000 127 010 202	
9	2	Sechskantmutter M 10	000 934 010 007	
10	8	Sechskantschraube M 8×22	000 933 008 114	
11	8	Federring B 8	000 127 008 203	
12	8	Sechskantmutter M 8	000 934 008 013	
		Befestigungsteile am Vorderachsträger		
13	2	Bolzen mit Halter	—	111 520 03 41 ¹⁾
14	2	Bolzen mit Scheibe	111 520 02 74 ²⁾	
15	4	Megi-Ringpuffer	001 987 08 40	
16	2	Abstandhülse	111 524 02 53	
17	1	Halteblech rechts	—	111 524 04 40 ¹⁾
18	1	Halteblech links	—	111 524 05 40 ¹⁾
	2	Halteblech	111 524 15 40 ²⁾	
19	2	Scheibe A 10,5	009 021 010 102	
20	2	Kronenmutter M 10	000 937 010 000	
21	2	Splint 2×25	000 094 002 020	
22	4	Beilage	111 524 00 18	
23	4	Federring B 10	000 127 010 202	
24	4	Sechskantmutter M 10	000 934 010 007	
25	1	Unterschutzblech für Kupplungs- Nehmerzylinder⁷⁾	110 520 00 75 ⁴⁾ 110 524 01 33 ⁵⁾	112 524 03 33 ⁶⁾
26	1	Sechskantschraube M 10×85	000 933 010 151 ⁴⁾	
	1	Sechskantschraube M 10×20	000 933 010 089 ⁵⁾	
	1	Sechskantschraube M 8×45	000 933 008 119 ⁶⁾	
27	1	Sechskantschraube M 10×20	000 933 010 089 ⁴⁾	
	1	Federring B 10	000 127 010 202 ⁴⁾ ⁵⁾	
28 a	1	Beilagscheibe 10,5	000 125 010 504 ⁶⁾	
28 b	2	Beilagscheibe 8,4	000 125 008 407 ⁶⁾	
29	1	Schutzblech für Auspuffrohr-Halter	111 524 00 33 ⁴⁾	
30	1	Unterschutzblech für Hinterachse	111 520 03 75	
		bestehend aus:	—	112 520 02 75 ⁸⁾
30 a	1	Halter	—	112 524 02 40 ⁸⁾
30 b	1	Unterschutzblech	—	—
30 c	2	Sechskantschraube M 10×18	—	000 933 010 106 ⁸⁾
	2	Federring B 10	—	000 127 010 202 ⁸⁾
	2	Sechskantmutter M 10	—	000 934 010 007 ⁸⁾
		Befestigungsteile an der Rahmenbodenanlage vorn		
31	4	Sechskantschraube M 8×18	000 933 008 028	

Lieferumfang (Fortsetzung)

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil-Nr. oder DIN-Bezeichnung	
			190 C, 190 DC 200, 200 D	220 B, 220 SB 220 SEB Lim., 300 SE 230 S, 220 SEB/C 250 SE/C, 300 SE/C
32	2	Scheibe 11,5	000 126 011 501	
33	4	Federring B 8	000 127 008 203	
34	4	Sechskantmutter M 8	000 934 008 013	
35	1	Rückzugfeder	110 993 08 10	
		Befestigungsteile am Querträger von Kraftstoffbehälter		
36	1	Befestigungsschiene	—	112 310 00 68 ⁸⁾
			111 520 04 41	
37	2	Zylinderschraube M 10×25	000 912 010 006	
38	2	Federring B 10	000 127 010 202	
39	2	Scheibe 10,5	—	000 433 010 504 ⁸⁾
40	1	Unterschutzblech für Kraftstoffbehälter	111 520 06 75 111 520 08 75 ¹³⁾	
			—	112 520 00 75 ⁸⁾
			—	112 520 03 75 ⁸⁾ ¹³⁾
			—	111 520 00 75 ⁹⁾
40 a	2	Sechskantschraube M 6×15	—	000 933 006 026 ⁸⁾
40 b	2	Federring B 6	—	000 127 006 203 ⁸⁾
40 c	2	Sechskantmutter M 6	—	000 934 006 006 ⁸⁾
40 d	2	Scheibe	180 990 06 40	
41	1	Abweisblech für Vorschalldämpfer	111 491 00 91	
			—	113 491 00 92 ³⁾
42	1	Unterschutzblech für Rohrleitungen	110 524 02 33 ¹⁰⁾	
43	7	Sechskantschraube M 8×18	000 933 008 028 ¹⁰⁾	
	3	Sechskantschraube M 8×18	—	000 933 008 028 ¹²⁾
44	7	Federring B 8	000 127 008 203 ¹⁰⁾	
	3	Federring B 8	—	000 127 008 203 ¹²⁾
45	7	Sechskantmutter M 8	000 934 008 008 ¹⁰⁾	
	3	Sechskantmutter M 8	—	000 934 008 008 ¹²⁾
46	7	Gummischeibe	110 987 07 41 ¹⁰⁾	
47	4	Sechskantblechschraube B 6,3×13	—	007 976 006 203 ¹²⁾
48	1	Abdeckblech für automat. Kupplung	—	111 250 05 56 ¹¹⁾
49	1	Sechskantschraube M 10×35	—	000 933 010 093 ¹¹⁾
50	1	Sechskantschraube M 6×35	—	000 930 006 083 ¹¹⁾
51	1	Abdeckblech für Ablaßöffnung	—	111 257 10 90 ¹¹⁾

¹⁾ 1. Ausführung } siehe Tabelle auf Seite 52-1/1
²⁾ 2. Ausführung }

³⁾ Für die Typen 250 SE/C und alle 300 SE mit Zweirohr-Auspuffanlage

⁴⁾ Für die Typen 190 C, 190 DC, 220 B, 220 SB, 220 SEB, alle 300 SE bis Aug. 1965

⁵⁾ Für die Typen 200, 200 D, 230 S, 250 SE/C

⁶⁾ Für Typ 300 SE/C ab August 1965

⁷⁾ Entfällt bei Fahrzeugen mit autom. MB-Getriebe

⁸⁾ Für die Typen 250 SE/C und alle 300 SE mit 82-Liter-Tank

⁹⁾ Nur für Typ 220 SEB

¹⁰⁾ Nur für die Typen 200, 200 D, 230 S, 250 SE/C und 300 SE/C

¹¹⁾ Die Teile, Pos. 48 bis 51, werden zusätzlich bei Fahrzeugen mit autom. Kupplung benötigt.

¹²⁾ Für die Typen 220 SEB, 250 SE und 300 SE Coupé und Cabriolet

¹³⁾ Ab Fahrgestell-End-Nr.

beim Typ	200	188 956
	200 D	353 816
	230 S	106 807
	250 SE/C	088 654
	300 SE/C	009 785

Die für den nachträglichen Einbau notwendigen Teile können, unter Angabe der Teil-Nummern auf dem vorgeschriebenen Bestellweg (über die Niederlassung oder Großvertretung) bezogen werden.

Zuständiges Lieferwerk: Stuttgart-Untertürkheim

Lieferumfang

Typ 230, 250 S, 250 SE Limousine, 300 SEB und 300 SEL

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil-Nr. oder DIN-Bezeichnung	
			230	250 S, 250 SE Lim. 300 SEB, 300 SEL
1	1	Unterschutzblech für Ölwanne	110 520 02 42	108 520 00 42
		Befestigungsteile am Karosserie-Querträger vorn		
2	2	Halter vorn	110 524 02 40	
	2	Halter hinten	110 520 01 41	
3	2	Gegenhalter	110 520 03 41	
4	1	Halter rechts	110 520 04 41	
	1	Halter links	110 520 00 41	
5	4	Megi-Ringpuffer	001 987 08 40	
6	2	Abstandhülse	111 524 02 53	
7	2	Sechskantschraube M 10×40	000 933 010 094	
8	5	Federring B 10	000 127 010 202	
9	5	Sechskantmutter M 10	000 934 010 007	
10	4	Sechskantschraube M 8×25	000 933 008 115	
	4	Sechskantschraube M 8×75	000 933 008 171	
11	8	Federring B 8	000 127 008 203	
12	4	Sechskantmutter M 8	000 934 008 013	
		Befestigungsteile am Vorderachsträger		
14	2	Bolzen mit Scheibe	111 520 02 74	
15	4	Megi-Ringpuffer	001 987 08 40	
16	2	Abstandhülse	111 524 02 53	
18	2	Halteblech	111 524 15 40	
19	2	Scheibe A 10,5	009 021 010 102	
20	2	Kronenmutter M 10	000 937 010 000	
21	2	Splint 2×25	000 094 002 020	
22	4	Beilagen	111 524 00 18	
23	4	Federring B 10	000 127 010 202	
24	4	Sechskantmutter M 10	000 934 010 007	
25	1	Unterschutzblech für Kupplungs- Nehmerzylinder³⁾	110 524 01 33 ¹⁾	112 524 03 33 ²⁾
26	1	Sechskantschraube M 10×20	000 933 010 089 ¹⁾	
	1	Sechskantschraube M 8×45	000 933 008 119 ²⁾	
27	1	Federring B 10	000 127 010 202 ¹⁾	
28 a	1	Beilagscheibe 10,5	000 125 010 504 ²⁾	
28 b	2	Beilagscheibe 8,4	000 125 008 407 ²⁾	
30	1	Unterschutzblech für Hinterachse bestehend aus:	111 520 03 75	—
30 a	1	Halter	—	112 524 02 40
30 b	1	Unterschutzblech	—	112 520 02 75
30 c	2	Sechskantschraube M 10×18	—	000 933 010 106
	2	Federring B 10	—	000 127 010 202
	2	Sechskantmutter M 10	—	000 934 010 007

Lieferumfang (Fortsetzung)

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil-Nr. oder DIN-Bezeichnung	
			230	250 S, 250 SE Lim. 300 SEB, 300 SEL
		Befestigungsteile an der Rahmenbodenanlage vorn		
31	4	Sechskantschraube M 8×18	000 933 008 028	
32	2	Scheibe 11,5	000 126 011 502	
33	4	Federring B 8	000 127 008 203	
34	4	Sechskantmutter M 8	000 934 008 013	
35	1	Rückzugfeder	110 993 08 10	
		Befestigungsteile am Querträger vor Kraftstoffbehälter		
36	1	Befestigungsschiene	111 520 04 41	112 310 00 68
37	2	Zylinderschraube M 10×25	000 912 010 006	
38	2	Federring B 10	000 127 010 202	
39	2	Scheibe 10,5	000 433 010 504	
40	1	Unterschutzblech für Kraftstoffbehälter	111 520 06 75 111 520 08 75 ⁴⁾	112 520 00 75 112 520 03 75 ⁴⁾
40 a	2	Sechskantschraube M 6×15	—	000 933 006 026
40 b	2	Federring B 6	—	000 127 006 203
40 c	2	Sechskantmutter M 6	—	000 934 006 006
40 d	2	Scheibe	180 990 06 40	
41	1	Abweisblech für Vorschalldämpfer	111 491 00 91 ⁴⁾ 113 491 00 92 ⁵⁾	
42	1	Unterschutz für Rohrleitungen	110 524 02 33	
43	7	Sechskantschraube M 8×18	000 933 008 028	
44	7	Federring B 8	000 127 008 203	
45	7	Sechskantmutter M 8	000 934 008 013	
46	7	Gummischeibe	110 987 07 41	

1) Für die Typen 230, 250 S, 250 SE Lim.

2) Für die Typen 300 SEB und 300 SEL

3) Entfällt bei Fahrzeugen mit autom. MB-Getriebe

4) Nur für die Typen 230 und 250 S

5) Nur für die Typen 250 SE Lim., 300 SEB und 300 SEL

6) Ab Fahrgestell-End-Nr.

beim Typ 230 032 529

250 S 053 222

250 SE Lim. 043 330

300 SEB 002 570

300 SEL 002 079

Die für den nachträglichen Einbau notwendigen Teile können, unter Angabe der Teil-Nummern auf dem vorgeschriebenen Bestellweg (über die Niederlassung oder Großvertretung) bezogen werden.

Zuständiges Lieferwerk: Stuttgart-Untertürkheim