

Einbauanleitung für Sonderausstattung



Unterschutz

Typ 230 SL und 250 SL

Gruppe 52-2

In Fahrzeuge der Typen 230 SL und 250 SL, die unter erschwerten Bedingungen bei schlechten Straßenverhältnissen eingesetzt sind, können als Schutz gegen Beschädigungen der Aggregate folgende Unterschutzbleche eingebaut werden:

- a) Unterschutz für Ölwanne (1)
- b) Unterschutz für Nockenzyylinder (26)
- c) Unterschutz für Hinterachse (30)
- d) Unterschutz für Kraftstoffbehälter (40)

Die Unterschutzbleche für die Ölwanne und die Hinterachse müssen von Zeit zu Zeit abgenommen und gereinigt werden, da es nicht zu vermeiden ist, daß sich Schlamm und Sand unter diesen beiden Blechen ansammelt.

Arbeitsumfang

a) Unterschutz für Ölwanne

1. In das Innenblech zwischen vorderem Karosserie-Querträger und Kühler zwei Eindrückungen – diese sind neuerdings serienmäßig vorhanden – anbringen (Bild 52-2/1).
2. Dann Halter (2 und 4) einsetzen und Löcher – diese sind neuerdings serienmäßig vorhanden – für die Befestigungsschrauben (5) am Querträger anreißen und mit einem Bohrer von 8,5 mm ϕ bohren. Anschließend Halter (2 und 4), zusammen mit Befestigungswinkel (3) montieren (Bild 52-2/1 und 2).

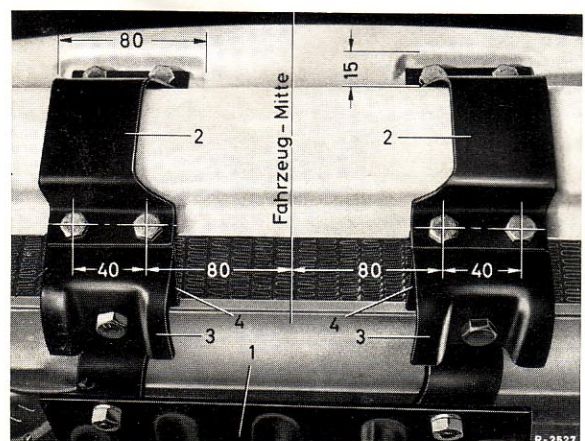


Bild 52-2/1

Befestigung am Karosserie-Querträger vorn

- | | |
|--------------------------------|----------------------|
| 1 Unterschutzblech für Ölwanne | 3 Befestigungswinkel |
| 2 Halter | 4 Halter |

- Beide Halter (13) an den Befestigungswinkel (3) und den Halter (4) am vorderen Querträger links und rechts, unter Verwendung der Teile Pos. 8 bis 12, befestigen (Bild 52-2/2).

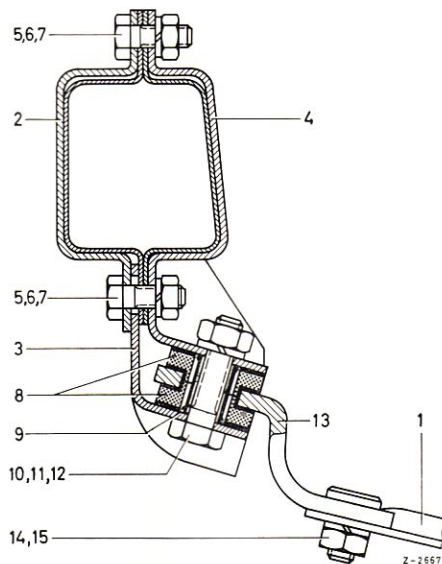


Bild 52-2/2

Befestigung am Karosserie-Querträger vorn

- | | |
|--------------------------------|----------------------|
| 1 Unterschutzblech für Ölwanne | 9 Abstandhülse |
| 2 Halter | 10 Sechskantschraube |
| 3 Befestigungswinkel | 11 Federring |
| 4 Halter | 12 Sechskantmutter |
| 5 Sechskantschraube | 13 Halter |
| 6 Federring | 14 Sechskantmutter |
| 7 Sechskantmutter | 15 Federring |
| 8 Megi-Ringpuffer | |

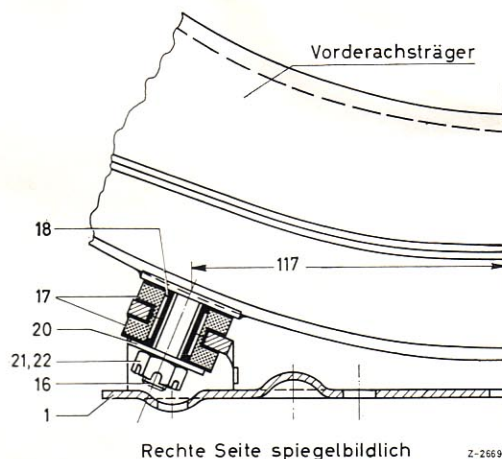


Bild 52-2/3

Bolzen mit Scheibe am Vorderachsträger

- | | |
|--------------------------------|-----------------|
| 1 Unterschutzblech für Ölwanne | 20 Scheibe |
| 16 Bolzen mit Scheibe | 21 Kronenmutter |
| 17 Megi-Ringpuffer | 22 Splint |
| 18 Abstandhülse | |

52-2/2

- Auf die Bolzen mit Scheibe (16) die Teile Pos. 17 bis 21 montieren (Bild 52-2/3).
- Beide Haltebleche (19) auf die bereits im Unterschutzblech (1) eingeschweißten Gewindebolzen aufsetzen und mit den Befestigungsteilen Pos. 23 bis 25 provisorisch anschrauben (Bild 52-2/4).

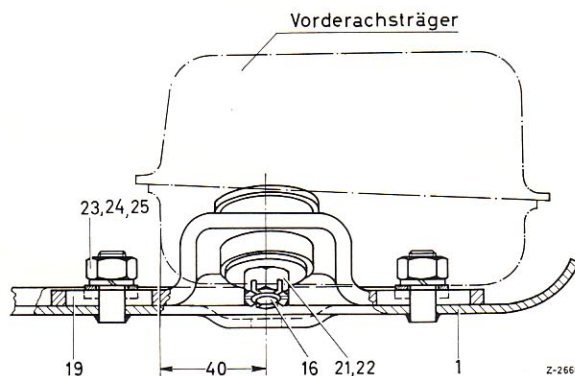


Bild 52-2/4

Befestigung am Vorderachsträger

- | | |
|--------------------------------|--------------------|
| 1 Unterschutzblech für Ölwanne | 22 Splint |
| 16 Bolzen mit Scheibe | 23 Beilage |
| 19 Halteblech | 24 Federring |
| 21 Kronenmutter | 25 Sechskantmutter |

- Unterschutzblech (1) an die Halter vorn (13) mit den Sechskantmutter (14) und Federringen (15) anschrauben (Bild 52-2/2).
- Unterschutzblech (1) an die Unterseite des Vorderachsträgers andrücken und das Maß 40 mm von Vorderkante Vorderachsträger bis Mitte Bolzen (16) einstellen. Dazu die Sechskantmutter (25) lösen und Halteblech (19) entsprechend verschieben (Bild 52-2/4).
- Dann Bolzen mit Scheibe (16) mehrmals am Vorderachsträger elektrisch anheften (Bild 52-2/3).

Vorher die betreffenden Stellen von Schmutz und Lack einwandfrei säubern. Anschließend Unterschutzblech wieder abnehmen und Scheibe am Vorderachsträger anschweißen. Nach dem Schweißen die Schweißstellen mit Lack überstreichen.

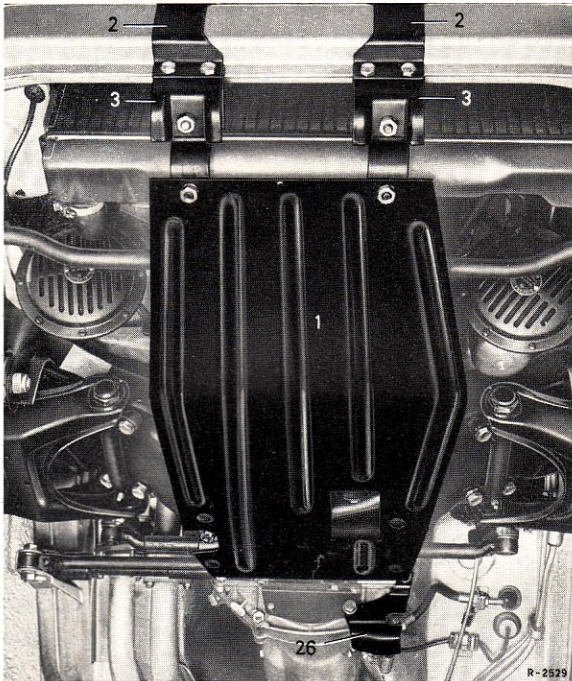


Bild 52-2/5

Unterschutzblech für Ölwanne

- 1 Unterschutzblech für Ölwanne
- 2 Halter links bzw. rechts
- 3 Befestigungswinkel
- 26 Unterschutzblech für Nehmerzylinder

9. Unterschutzblech für Ölwanne (1) endgültig montieren (Bild 52-2/2, 4 und 5).

b) Unterschutz für Kupplungs-Nehmerzylinder

10. Beide linke Sechskantschrauben, die zur Befestigung des Zwischenflansches an der Ölwanne bzw. des Abdeckbleches am Zwischenflansch dienen, herausdrehen. Anschließend Unterschutz (26) mit den Sechskantschrauben (27 und 28) und Federringen (29) anschrauben (Bild 52-2/6 a bzw. 6b).

c) d) Unterschutz für Hinterachse und Kraftstoffbehälter

11. Kraftstoffbehälter entleeren und ausbauen (Einzelheiten siehe im Werkstatt-Handbuch PKW-Typen ab August 1959, Arb.-Nr. 47-1).
12. Von Mitte Tankbefestigung (46) auf dem Querträger ausgehend, die Halter Pos. 31,

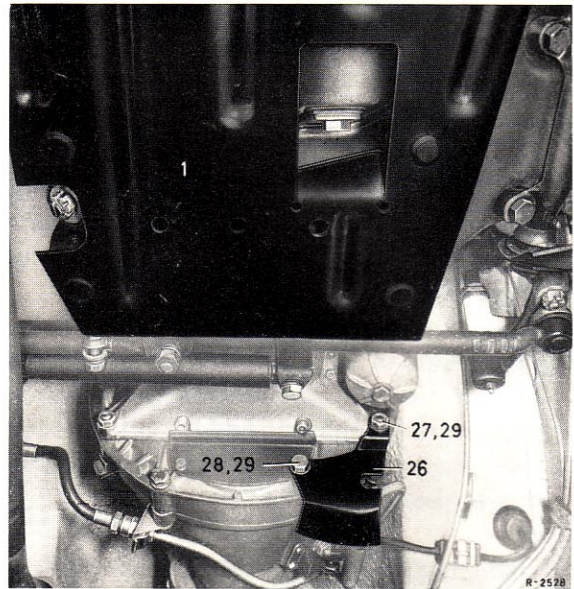


Bild 52-2/6 a

Unterschutzblech für Nehmerzylinder beim Typ 230 SL

- 1 Unterschutzblech für Ölwanne
- 26 Unterschutzblech für Nehmerzylinder
- 27 Sechskantschraube
- 28 Sechskantschraube
- 29 Federring

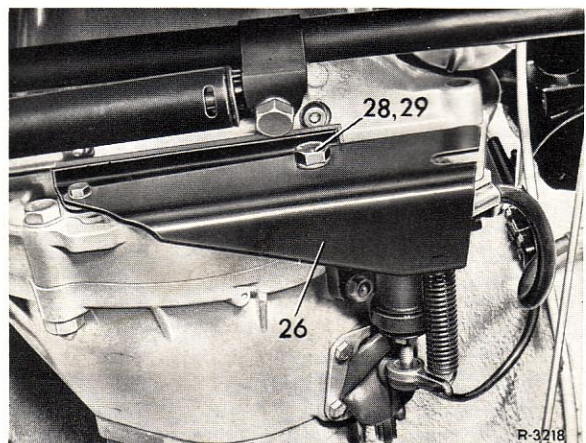


Bild 52-2/6 b

Unterschutzblech für Nehmerzylinder beim Typ 250 SL

- 26 Unterschutzblech für Nehmerzylinder
- 28 Sechskantschraube
- 29 Federring

- 32 und 41 auf den Rahmenquerträger aufschieben und mehrmals elektrisch anschweißen (Bild 52-2/7).
- Vorher die betreffenden Schweißstellen von Schmutz und Lack einwandfrei säubern, nachher die Schweißstellen mit Lack überstreichen.

13. Kraftstoffbehälter wieder einbauen und von unten her abstützen.
14. In den Halter (41) die Befestigungsschiene (42) einschieben. Anschließend das Unterschutzblech (40) für den Kraftstoffbehälter mit der Sechskantschraube (43) und dem Federring (44) an den Halter (41) anschrauben (Bild 52-2/7).
15. Den hinteren Teil des Unterschutzbleches (40) an den Gewindebolzen der hinteren Tankbefestigung mit den vorhandenen Sechskantmuttern, Scheiben und Federringen befestigen.
16. Beim Typ 250SL Unterschutzblech (40) zusätzlich am linken Rahmenlängsträgerflansch mit den Teilen Pos. 40a, b und c anschrauben. Beim Bohren der Befestigungslöcher die Löcher im Halter als Schablone benützen (Bild 52-2/9).
17. In den linken Halter (31) und bis Fahrge- stell-End-Nr. 3241 beim Typ 230SL auch in den rechten Halter (31) die Befestigungsschiene (35) einschieben. Dann das Unterschutzblech (30) für die Hinterachse sowie das Unterschutzblech für den Kraftstoffbehälter mit den Sechskantschrauben (33) und den Federringen (34) anschrauben (Bild 52-2/7). Zwischen Unterschutzblech für Hinterachse (30) und Kraftstoffbehälter (40) die Beilage (45) beilegen (siehe Bild 52-2/7, Schnitt C-D).
18. Den vorderen Teil des Unterschutzbleches (30) für die Hinterachse an die Unterseite des Rahmenbodens andrücken. Dann zwei Befestigungslöcher mit 8,5 mm ϕ in den Rahmenboden bohren, dabei die Löcher links im Halter (48) als Schablone benützen (Bild 52-2/8).

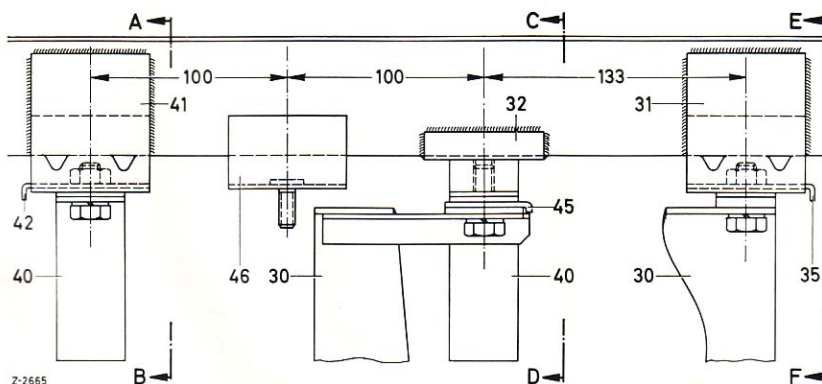
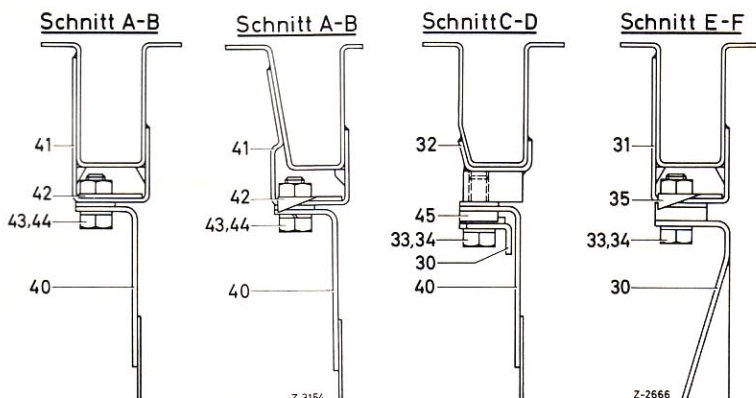


Bild 52-2/7

Befestigung Unterschutzblech für Hinterachse und Kraftstoffbehälter am Rahmenquerträger vor dem Kraftstoffbehälter



Beim Typ 230 SL

Beim Typ 250 SL

- 30 Unterschutzblech für Hinterachse
- 31 Halter
- 32 Halter
- 33 Sechskantschraube
- 34 Federring
- 35 Befestigungsschiene
- 40 Unterschutzblech für Kraftstoffbehälter
- 41 Halter
- 42 Befestigungsschiene
- 43 Sechskantschraube
- 44 Federring
- 45 Beilage
- 46 Tankbefestigung vorn

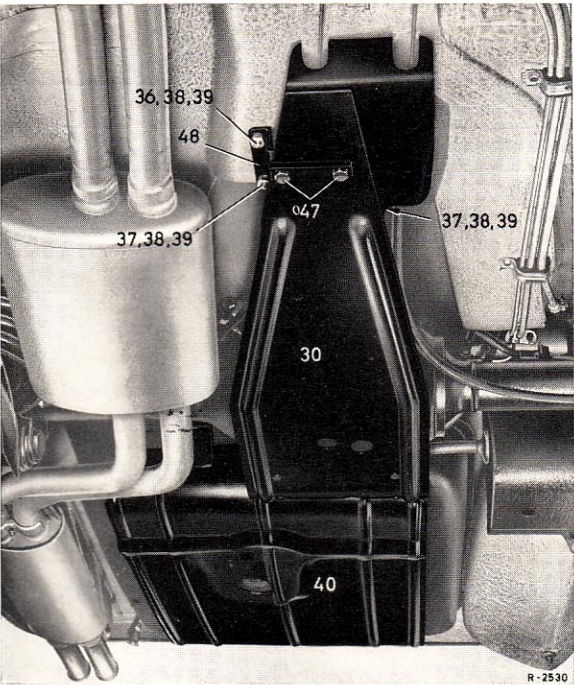


Bild 52-2/8

Unterschutzblech für Hinterachse und Kraftstoffbehälter

- 30 Unterschutzblech für Hinterachse

36 Sechskantschraube

37 Sechskantschraube

38 Federring
- 39 Sechskantmutter

40 Unterschutzblech für Kraftstoffbehälter

47 Sechskantschraube

48 Halter

19. Den Halter (48) des Unterschutzbleches (30) mit den Sechskantschrauben (36 und 37), Federringen (38) und Sechskantmuttern (39)

am Rahmenboden befestigen. Anschließend die Sechskantschrauben (47) mit Federringen heraus-schrauben und das Unterschutzblech (30) für die Hinterachse wieder abnehmen.

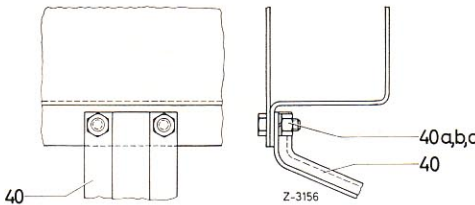


Bild 52-2/9

Befestigung Unterschutzblech für Kraftstoffbehälter am Rahmenlängsträger beim Typ 250 SL

- 40 Unterschutzblech für Kraftstoffbehälter

40 a Sechskantschraube
- 40 b Federring

40 c Sechskantmutter

20. Nun das dritte Befestigungsloch in den Rahmenboden bohren, dabei die jetzt sichtbar gewordene dritte Bohrung im Halter (48) als Schablone benützen. Anschließend die Sechskantschraube (37) einsetzen und die Sechskantmutter (39) mit Federring (38) aufschrauben und festziehen.
21. Unterschutzblech (30) endgültig montieren (Bild 52-2/7 und 8).

Lieferumfang

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil-Nr. oder DIN-Bezeichnung	
			230 SL	250 SL
1		Unterschutzblech für Ölwanne		113 520 04 75
		Befestigungsteile am		
		Karosserie-Querträger vorn		
2	1	Halter links		111 524 14 40
	1	Halter rechts		111 524 02 40
3	2	Befestigungswinkel	111 524 00 10	113 524 01 10
4	2	Halter	111 520 00 41	113 520 09 41
5	8	Sechskantschraube M 8×25		000 933 008 180
6	8	Federring B 8		000 127 008 203
7	8	Sechskantmutter M 8		000 934 008 013
8	4	Megi-Ringpuffer		001 987 08 40
9	2	Abstandhülse		111 524 02 53
10	2	Sechskantschraube M 10×40		000 933 010 094
11	2	Federring B 10		000 127 010 202
12	2	Sechskantmutter M 10		000 934 010 007
13	2	Halter vorn	113 520 02 41	113 520 10 41

Lieferumfang (Fortsetzung)

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil-Nr. oder DIN-Bezeichnung	
			230 SL	250 SL
14	2	Sechskantmutter M 10		000 934 010 007
15	2	Federring B 10		000 127 010 202
		Befestigungsteile am Vorderachsträger		
16	2	Bolzen mit Scheibe		111 520 02 74
17	4	Megi-Ringpuffer		001 987 08 40
18	2	Abstandhülse		111 524 02 53
19	2	Halteblech		111 524 15 40
20	2	Scheibe A 10,5		009 021 010 102
21	2	Kronenmutter M 10		000 937 010 000
22	2	Splint 2×22		000 094 002 007
23	4	Beilage		111 524 00 18
24	4	Federring B 10		000 127 010 202
25	4	Sechskantmutter M 10		000 934 010 007
26	1	Unterschutzblech für Nehmerzylinder	110 520 00 75 ¹⁾	110 524 01 33 ¹⁾
27	1	Sechskantschraube M 10×85	000 933 010 074	—
28	1	Sechskantschraube M 10×20		000 933 010 089
29	2	Federring B 10		000 127 010 202
30	1	Unterschutzblech für Hinterachse		113 520 02 75
31	2	Halter	112 524 03 40 ²⁾	—
	1	Halter	112 524 03 40 ³⁾	112 524 03 40
32	1	Halter	113 520 06 41 ³⁾	113 520 08 41
33	2	Sechskantschraube M 10×28		000 931 010 198
34	2	Federring B 10		000 127 010 202
35	2	Befestigungsschiene links	112 520 00 27 ²⁾	—
	1	Befestigungsschiene links		112 520 00 27 ³⁾
36	1	Sechskantschraube M 8×35		000 933 008 118
37	2	Sechskantschraube M 8×20		000 933 008 108
38	3	Federring B 8		000 127 008 203
39	3	Sechskantmutter M 8		000 934 008 013
40	1	Unterschutzblech für Kraftstoffbehälter		113 520 06 75
40 a	2	Sechskantschraube M 6×15	—	000 933 006 026
40 b	2	Federring B 6	—	000 127 006 203
40 c	2	Sechskantmutter M 6	—	000 934 006 006
41	1	Halter	112 524 03 40	112 524 05 40
42	1	Befestigungsschiene rechts		112 520 01 27
43	1	Sechskantschraube M 10×20		000 933 010 089
44	1	Federring B 10		000 127 010 202
45	1	Beilage		113 524 04 18

¹⁾ Nur bei Fahrzeugen mit mech. Getriebe.²⁾ Bis Fahrgestell-End-Nr. 3241³⁾ Ab Fahrgestell-End-Nr. 3242 } beim Typ 230 SL

Die für den nachträglichen Einbau notwendigen Teile können unter Angabe der Teil-Nummern auf dem vorgeschriebenen Bestellweg (über die Niederlassung oder Großvertretung) bezogen werden.

Zuständiges Lieferwerk: Stuttgart-Untertürkheim