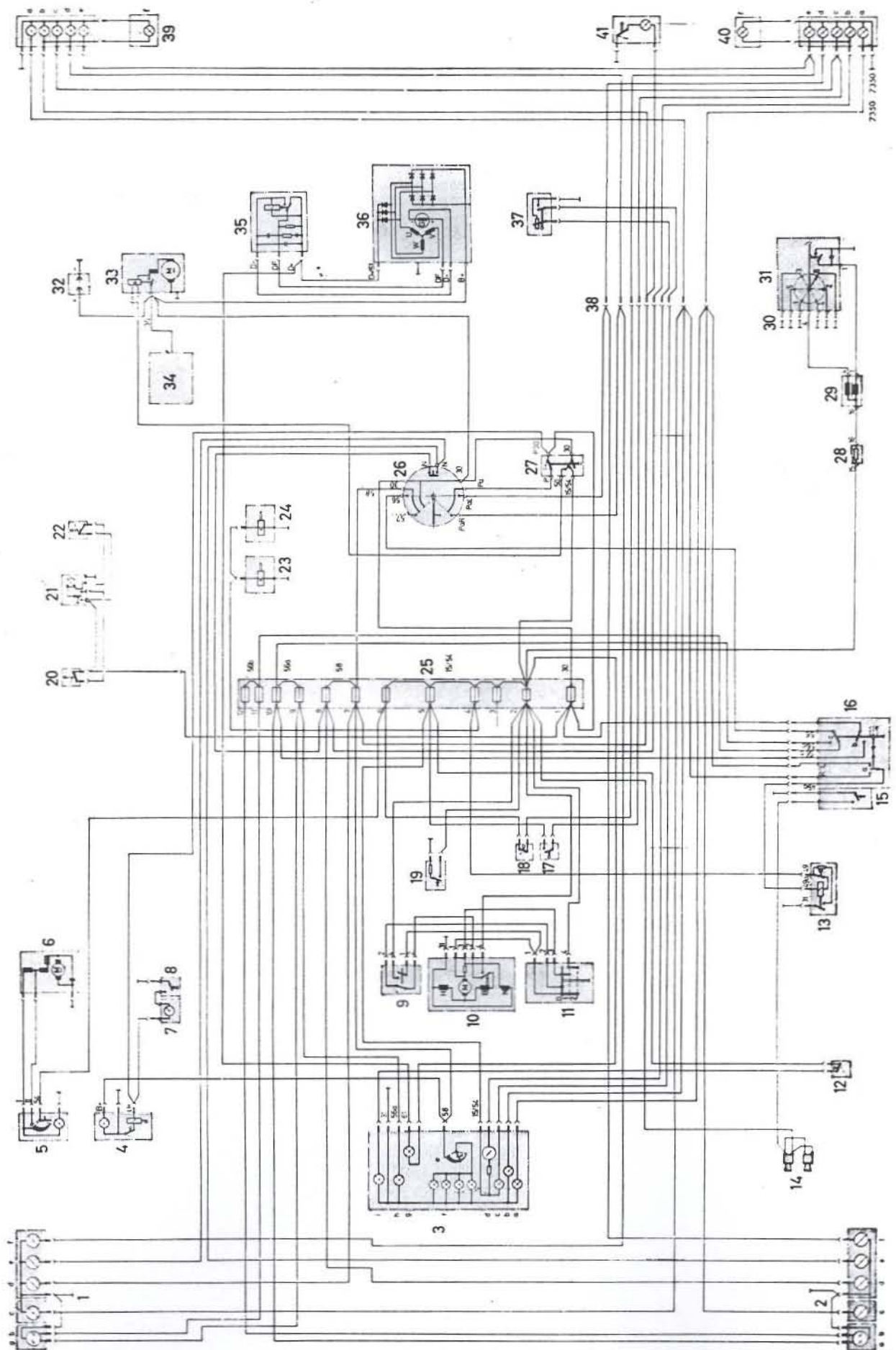


## Schaltplan 230 S - vdh Archiv - Oktober 2011



## Elektrischer Schaltplan

- |                                |                                 |                                     |
|--------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------|
| 1 Leuchteinheit rechts         | 9 Fußpumpe Scheibenwascher      | 26 Lichtdrehschalter                |
| 2 Leuchteinheit links          | 10 Wischermotor                 | 27 Zündanlaßschalter                |
| a Fernlicht                    | 11 Schalter für Scheibenwischer | 28 Vorwiderstand                    |
| b Abblendlicht                 | 12 Schalter Handbremskontrolle  | 29 Zündspule                        |
| c Blinklicht                   | 13 Fahrtrichtungsblinkgeber     | 30 Zündkerzen                       |
| d Standlicht                   | 14 Zweiklang-Signalanlage       | 31 Zündverteiler                    |
| e Nebellicht                   | 15 Signalring                   | 32 Batterie                         |
| f Parklicht                    | 16 Kombi-Schalter               | 33 Anlasser                         |
| 3 Kombi-Instrument             | a Blinkerschalter               | 34 Leitung für Sonderwunsch (Radio) |
| a Blinkerkontrolle links       | b Lichthupschalter              | 35 Spannungsregler                  |
| b Blinkerkontrolle rechts      | c Handabblendschalter           | 36 Lichtmaschine                    |
| c Kraftstoffreserve-Warnung    | 17 Rückfahrlichtschalter        | 37 Geber für Kraftstoffanzeige      |
| d Kraftstoffanzeige-Instrument | 18 Bremslichtschalter           | 38 Steckverbindung für Schluß-      |
| e Regelwiderstand für          | 19 Zigarrenanzünder             | lampenleitungssatz                  |
| Instrumentenbeleuchtung        | 20 Türkontakt links vorn        | 39 Schlußleuchte rechts             |
| f Instrumentenbeleuchtung      | 21 Leseleuchte vorn             | 40 Schlußleuchte links              |
| g Ladekontrolle                | 22 Türkontakt rechts vorn       | a Blinklicht                        |
| h Fernlichtkontrolle           | 23 Startautomatik am Vergaser   | b Schlußlicht                       |
| i Handbremskontrolle           | hinten                          | c Rückfahrlicht                     |
| 4 Elektrische Uhr              | 24 Startautomatik am Vergaser   | d Parklicht                         |
| 5 Heizgebläseschalter          | vorn                            | e Bremslicht                        |
| 6 Heizgebläsemotor             | 25 Sicherungen                  | f Kennzeichenbeleuchtung            |
| 7 Handschuhkastenleuchte       |                                 | 41 Kofferraumleuchte                |
| 8 Schalter Handschuhkasten-    |                                 |                                     |
| leuchte                        |                                 |                                     |